



MARANGONI™



Confíe la fabricación de sus neumáticos industriales renovados a los especialistas

- Polígono Industrial de Granadilla, Calle Risco Sur, Nave 4. Sta. Cruz de Tenerife, Islas Canarias. España  
Telf. Ventas: +34 650 69 11 30, 636 93 80 02  
Telf. fábrica: +34 922 77 87 95  
[admon@cienpies.es](mailto:admon@cienpies.es)



Personal profesional y especializado  
Equipos de última generación, Marangoni  
Certificación de calidad Marangoni  
Preservamos el ambiente a través del reciclaje  
El mejor suplidor de materia prima del mundo  
en el segmento de Industriales





Sistema de anillo único en el mundo fabricado por Marangoni, que elimina los fallos en las uniones de las bandas del sistema tradicional.

Maquina de anillo de última generación que coloca la banda de rodadura sin juntas de manera precisa minimizando los fallos, con un producto de altísima calidad con la certificación Marangoni.

Todos nuestros equipos son calibrados y certificados periódicamente para garantizar las mediciones en cada una de las fases del recauchutado.





## PASO 1: INSPECCIÓN VISUAL INICIAL



Nuestros cualificados especialistas llevan a cabo una minuciosa inspección visual de la carcasa del neumático antes de pasar a la siguiente etapa del proceso. El proceso de recauchutado de Cien Pies requiere un punto de partida sólido, por lo que esta inspección inicial permite descartar aquellas carcassas que presenten unos daños excesivos. Es el primer paso para conseguir que un Cien Pies sea un Cien Pies en todo momento y lugar.



## PASO 2: INSPECCIÓN CON UNA MÁQUINA DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

En esta etapa entra en juego la tecnología de última generación. Utilizamos detectores de alta tensión para buscar posibles perforaciones que no resulten visibles al ojo humano. Además, la interferometría láser de desplazamiento lateral (o “shearografía”) permite a nuestros especialistas penetrar en la carcasa para detectar y localizar posibles daños internos. De esta manera, nuestros especialistas pueden confirmar que la carcasa es apta para convertirse en un recauchutado Cien Pies.





### PASO 3: RASPADO

A continuación, se utiliza una raspadora para eliminar el caucho sobrante de la carcasa, conseguir las dimensiones deseadas y prepararla para colocar el nuevo anillo o banda de rodadura. Gracias a la tecnología, el proceso y la precisión de Cien Pies, nuestros especialistas son capaces de convertir las carcassas individuales en recauchutados Cien Pies idénticos.



#### PASO 4: SANEADO



Durante el proceso de saneado, los daños superficiales se eliminan cuidadosamente. Si es necesario, en esta etapa también se efectuarán las reparaciones oportunas. Este es también el momento en el que el especialista de Cien Pies puede “salvar” su carcasa y evitar que haya que desecharla. Esta etapa del proceso tiene una doble finalidad: garantizar que la carcasa quede totalmente limpia y lista para el recauchutado y, además, permanezca en buen estado hasta el final de su nueva vida útil... ¡para poder recauchutarla de nuevo si es necesario!



## PASO 5: COLOCACIÓN



En esta etapa, el anillo o banda de rodadura de Marangoni, con su dibujo y compuestos específicos, se colocan sobre la carcasa preparada. Tras medir y preparar cuidadosamente la carcasa, el proceso de colocación transforma los neumáticos desgastados en nuevos y flamantes recauchutados Cien Pies. La capa de caucho no vulcanizado existente entre la carcasa y la nueva banda de rodadura garantiza la unión permanente de ambos tras el proceso de vulcanización. De nuevo, un especialista de Cien Pies utilizará máquinas de alta tecnología de Marangoni para garantizar que la uniformidad sea perfecta y la calidad del acabado sea excelente.

## PASO 6: VULCANIZACIÓN

El proceso de vulcanización une de forma permanente el anillo de rodadura Marangoni con la carcasa. Tras colocar el neumático en una envoltura estanca, la aplicación de presión y temperatura permite transformar la capa de caucho no vulcanizado y conseguir que adquiera su estado elástico final, que será irreversible. Esto garantiza que la carcasa y la banda de rodadura no se separen nunca... ¡hasta el siguiente proceso de recauchutado de Cien Pies, por supuesto!





## PASO 7: INSPECCIÓN FINAL

Tras terminar el proceso y llevar a cabo la inspección final (ya sea visual o con ayuda de una máquina), el especialista de Cien Pies dará el visto bueno al neumático recauchutado para proceder a su venta. Asimismo, se asegurará de que el producto final sea un auténtico Cien Pies... ¡y luzca como tal!



CERTIFICACION DE CALIDAD DE NUESTROS  
NEUMATICOS RECAUCHUTADOS



We hereby certify that

## RENOVADOS CIEN PIES

properly utilize the exclusive technology of



to obtain the highest standard of truck tyre retreading.

Marangoni Retreading Systems Technical Service  
Valid up to **2021** - To be renewed within **2022**

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Davide Gatti".

Davide Gatti  
Marangoni S.p.A.  
Technical Service Supervisor

**MARANGONI** ™

BENEFICIOS DEL SISTEMA DE ANILLO (RINTREAD)  
COMPARATIVA CON EL SISTEMA TRADICIONAL



- 1.- Mayor comodidad.
- 2.- Más Seguridad.
- 3.- Mejor funcionamiento.
- 4.- Mayor Rendimiento x Kilometraje.
- 5.- Presentación impecable

Sistema Tradicional



- 1.-Curvatura Irregular
- 2.-Menor rendimiento.
- 3.-Mayor posibilidad de desprendimiento.
- 4.-Presentación Tosca



## PERSONALIZACION DE SU MARCA

Nuestra fábrica ofrece la opción para grandes clientes, nacionales e internacionales de registrar su marca de recauchutado a través de nuestro departamento jurídico, con esta opción podrán personalizar su propios neumáticos recauchutados industriales.





CERTIFICACIONES DE CALIDAD PARA CADA UNA DE LAS MEDIDAS Y DIBUJOS QUE RECAUCHUTAMOS



We hereby certify that

## RENOVADOS CIEN PIES

properly utilize the exclusive technology of

**315/80R22,5 R CIEN PIES MARANGONI EDM3**



to obtain the highest standard of truck tyre retreading.

Marangoni Retreading Systems Technical Service  
Valid up to **2021** - To be renewed within **2022**

A handwritten signature in black ink that appears to read "Davide Gatti".

Davide Gatti

Marangoni S.p.A.  
Technical Service Supervisor

**MARANGONI** The Marangoni logo consists of the brand name in blue capital letters followed by a graphic element of three blue arrows pointing to the right.



“Confiamos en que los Premios Recircle permitirán que un público cada vez más amplio, incluso fuera del sector, sepa que la reconstrucción de neumáticos representa un arquetipo de cadena de suministro circular y ecológica”

**VITTORIO MARANGONI – PRESIDENTE DO GRUPO MARANGONI**



EL PLANETA ESTÁ EN EL CENTRO  
*y nuestro compromiso a su alrededor*

